ご依頼の内容に応じて最適な手法・測定分析機器を選定して結果をご報告します。

<保有機器一覧>

<保有機器一覧>	
測定分析機器の名称	特長
走査電子顕微鏡 (FE-SEM)	高倍率での形態観察
エネルギー分散型 X 線分析装置 (EDX)	試料表面の元素組成の違いを観察する (EDX, WDX)
波長分散型 X 線分析装置 (WDX)	EDX:短時間で多元素の同時分析に利用(ホウ素(B)~ウラン
	(U))
	WDX:EDXで判別困難な元素の検出が可能
	IDA、CDAで刊列四乗なる名の授出が可能
フーリエ変換赤外分光光度計 (FT-IR)	未知試料の化学構造の確認(主に有機化合物)
フーリエ変換が外方元元及al(FI-IK)	
	約 15000 件のデータベースを用いて物質名の特定を行う
│ 蛍光 X 線分析装置(XRF)	金属等の無機物を非破壊で分析(液体可、試料サイズの制限あり)
	多元素同時分析が可能 (炭素 (C)、酸素 (O)、ふっ素 (F)、ナトリウ
	ム(Na)~ウラン(U))
X 線回折装置(XRD)	結晶構造を有する材料の構造解析
	約 265000 件のデータベースで材質・成分の特定を行う
ICP 発光分光分析装置 (ICP-0ES)	多元素同時分析に利用
ICP 質量分析装置(ICP-MS)	ICP-MS は高感度の定量分析、砒素の形態別分析が可能
10	101 110 16问述及少定里力机、叫来少沙巡测力机从可能
万 7 m 火火 本計	△尼ニキのハゼに刊田
原子吸光光度計	金属元素の分析に利用
	ICP では共存成分の影響を受ける試料でも選択的に分析が可能
還元気化水銀分析装置	水銀分析に特化した分析装置
加熱気化水銀分析装置	加熱気化では前処理なしで分析を行える(試料形態による)
	また、大気中の水銀の分析も対応可能
ガスクロマトグラフ (GC)	主に有機化合物の定量分析に利用
ガスクロマトグラフ質量分析装置(GC-MS)	(揮発性有機化合物(VOC)、悪臭物質、農薬、PCB、アルキル水銀)
	製品等から発生するガス中の成分の測定も可能
	約 270000 件のデータベースで検出された物質名の特定を行う
	TO THE PROPERTY OF THE PROPERT
高速液体クロマトグラフ(HPLC)	排水・環境水中の農薬、食品中の残留農薬の分析
液体クロマトグラフタンデム型質量分析	食品成分、食品添加物、医薬品の分析
技置 (LC-MS/MS)	水道水中の消毒副生成物質の分析
衣但(LU MU/MU)	小足小TVH毎町工以物貝V刀伽
イオンクロマトグラフ	北次流わけ割から次出するノナンボハのハモ
1 オ フツ ロ マ トクフ ノ	水溶液や材料から溶出するイオン成分の分析 制品の作素(CL)、 自素(Pr)、 応素(C)等の合有量調本 (燃焼は)
	製品中の塩素(CI)、臭素(Br)、硫黄(S)等の含有量調査(燃焼法)
	金属の腐食原因調査(腐食箇所に付着したイオン成分の分析)
レーザー回折式粒度分布測定装置	ナノ領域 (15nm~500μm) において高感度測定が可能
光学顕微鏡	微生物、動植物の観察
実体顕微鏡、位相差顕微鏡、偏光顕微鏡	菌類、動植物性プランクトンの分類
	アスベストの定性、定量分析
クロスセクションポリッシャ	イオンエッチングによる断面加工
	機械研磨では難しい研磨疵、異なる硬さの材料の接合界面の
	断面加工を精密に行う
	нтили — с 18 m г с 13 У

現場の「知りたい」に お応えします

原料の品質は 大丈夫? 現場で見つかった この異物は何だろう?



開発した製品の 性能を評価したい 廃棄物の適正な処理 方法を確認したい



製造現場の管理は 問題ないだろうか?

お客様のクレームの 原因を調べないと



-般財団法人 上越環境科学センター

〒942-0063 新潟県上越市下門前 1666 番地

TEL: 025-543-7664 FAX: 025-543-7882

E-mail: (総合) info@jo-kan.or.jp URL: https://www.jo-kan.or.jp

お問合せ窓口:検査一課・業務課

製造工程の上流から下流まで、さまざまな「知りたい」のニーズにお応えします

原料の調達

原料の受け入れ検査

原料・試薬の純度確認、

原料に含まれる不純物の含有量の確認、 原料の受け入れ基準に係る適合確認、

(日本薬局方、医薬品添加剤規格等)

製造工程の確認

製造ラインで発見された異物の特定、 施設に発生した錆・付着物の原因調査

水の検査

製造用水・超純水・排水の性状の確認、 各工程で利用する水の性状変化の確認、

(供給水・循環水・冷却水・メッキ液等) 各工程水に含まれる有害物質濃度の確認

空気環境の調査

工程で発生するガスの確認、 空調ダクトに堆積した粉塵の性状確認、 除塵装置の粉じん除去効果の確認、 作業環境・排ガス・悪臭の測定、 有害物質の個人暴露測定





製品の開発・製造

開 造 発

廃棄物

労働安全・衛生関係の コンサルティング

作業場の環境改善に関する指導、 安全衛生教育の実施、 局所排気装置の設置に係る設計

衛生環境の調査

浮遊細菌・落下細菌の検査

製造ラインの圧縮空気や窒素ガス中の生菌・ 微粒子・オイルミストの検査、

粉じん飛散防止用・熱中症対策用ミスト中の レジオネラ菌検査

施設・装置・機器・器具表面の付着菌を確認 するためのふき取り検査

製造工程変更の影響の確認

原材料変更による不純物量の変化の確認、 製品洗浄工程の条件変更による表面付着物量の変化の確認

製品開発のサポート

開発した製品の性能確認、 開発品の性状確認(新旧製品の比較)、 製品に関連する規格との適合確認、 食品の日持ち検査、 副生成物の確認

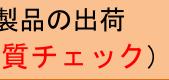


廃棄物・副産物の分析・コンサルティング

製造工程で発生した副産物・廃棄物・廃液等の構成成分の確認、 最終処分場への受け入れ基準項目の適合確認、 廃棄物の適正な処理方法のコンサルティング、

レアメタル回収のための含有量確認

製品の出荷 (品質チェック)



ユーザー対応

製品の出荷検査

製品中の構成成分・不純物の確認、 医薬品·添加剤、肥料·飼料、器具· 容器包装、玩具等の規格試験、 国内外の取引先の規格適合検査、 (RoHS、REACH、トヨタ、SONY 等)

ユーザー問合せ対応

製品中に含まれた異物の検査、 製品不良の原因調査、 他の製品との比較、異同確認